

REPARATIESVOORSCHRIFT VERZINKT EN GECOAT STAAL EN DELTACOAT



Verzinkerij Weert BV:
ElectroCoat B.V
ElectroCoat N.V
Galvaco S.A.

info@weertgroep.net
www.weertgroep.net

ONDERGRONDEN

Onderstaande adviezen zijn van toepassing op poedercoatsystemen met een ondergrond van thermisch verzinkt, delta verzinkt of sendzimir verzinkt staal.

MATE VAN BESCHADIGINGEN

Beschadigde poedercoating en beschadigde zinklaag.

Bij deze beschadigingen is naast de toplaag ook de grondlaag en de onderliggende zinklaag zichtbaar beschadigd. Het onderliggende substraat is zichtbaar. Het verwijderen of aantasten van de zinkopbouw heeft onvermijdelijk als gevolg dat de zinklaag niet voldoende dik meer is zodat corrosievorming zal ontstaan. Het blootleggen van het geconserveerde staal heeft direct corrosie en verval van garantie op het conserveringssysteem voor de betreffende producten tot gevolg en dient te allen tijde voorkomen te worden. Alvorens tot reparatie van de laklaag over te gaan dien eerst de de zinklaag gerepareerd te worden. Zie 'Reparatievoorschrift thermisch verzinkt staal'.

Beschadigde poedercoating

Bij deze, meest lichte beschadigingen is de grondlaag zichtbaar (meestal grijs of wit) of ziet men de grijze zinklaag. De ondergrond c.q. het substraat (staal of aluminium) is niet zichtbaar. De zinklaag is glad en intact.

OMGEVINGSFACTOREN

Naast de voorwaarden geschetst door de leveranciers van de diverse te gebruiken materialen geldt dat de reparaties buitenshuis uitgevoerd worden. Hierbij geldt dat de omgeving droog moet zijn en de omgevingstemperatuur minimaal 15C° moet zijn.

VOORBEREIDING

Een teveel aan poedercoating of rondom beschadigde plekken dient de coating en eventuele zinkzouten met schuurpapier weggeschuurd te worden tot de zinklaag blank geschuurd is. Het schuurpapier mag niet grover zijn dan korrel 60 om de onderliggende zinklaag in stand te houden. Het te behandelen oppervlak stofvrij maken en ontvetten met wasbenzine.

PRIMER AANBRENGEN

De te repareren beschadiging met de omliggende coating direct voorzien van Sigmacover 280 primer met een minimale droge laagdikte van 40 µm. Voor de exacte verwerkingsvoorschriften, zie:

www.sigmacoatings.com

TUSSENSCHUREN

Na droging licht aanschuren en stofvrij maken.

TOPLAAG

Het geheel twee maal behandelen in de juiste kleur met Sigmadur 520 Finish met een totale laagdikte van minimaal 35 µm per laag. Voor de exacte verwerkingsvoorschriften, zie: www.sigmacoatings.com

NA DE REPARATIE

De bijgewerkte plekken dienen op defecten gecontroleerd te worden bij periodieke controle. Minimaal 1 maal per jaar dient de gerepareerde plek op defecten gecontroleerd te worden. Defecten dienen direct na constatering verholpen te worden.



Licences:
Verzinkerij Weert BV: 702
ElectroCoat B.V.: 502
ElectroCoat N.V.: 503



Certificate: 550570

2-12-2011

Verzinkery Weert BV:
ElectroCoat B.V
ElectroCoat N.V
Galvaco S.A.

info@weertgroep.net
www.weertgroep.net

VAKMANSCHAP

De in deze instructie beschreven werkzaamheden mogen alleen uitgevoerd worden door vakkundig personeel. Het personeel is bekend met en werkt uiterst zorgvuldig volgens de gebruiksaanwijzingen van de voorgeschreven producten.

ACHTERLIGGENDE VOORSCHRIFTEN

De gebruiks- en verwerkingsvoorschriften en product data sheets van de voorgeschreven producten dienen gerespecteerd c.q. geraadpleegd te worden. Deze kunnen in de loop der tijd aangepast worden en dienen regelmatig op actualiteit bij de betreffende leverancier getoetst te worden.

AANSPRAKELIJKHEID

Weert Groep is niet verantwoordelijk voor defecten en schade als gevolg van verkeerd gebruik, onvoldoende deskundig handelen en/of toepassing van andere reinigingsproducten of producten voor reparaties, het niet in overeenstemming met de voorgeschreven werkmethoden in dit document of daaraan gerelateerde documenten handelen. In dat geval zal de garantie op het conserveringssysteem voor de betreffende producten geheel komen te vervallen.